

25 июля 2019 года

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОТЧЕТ ГРУППЫ KAZ MINERALS ЗА ШЕСТЬ МЕСЯЦЕВ И
 ЗА ВТОРОЙ КВАРТАЛ, ЗАКОНЧИВШИЙСЯ 30 ИЮНЯ 2019 ГОДА**

- **Основные показатели**
 - В первом полугодии 2019 года производство меди¹ увеличилось на 6% до 147,6 тыс. тонн (1П 2018: 139,6 тыс. тонн)
 - Увеличение технической готовности обогатительных фабрик привело к производству меди¹ в объеме 77,6 тыс. тонн (1К 2019: 70,0 тыс. тонн)
 - На пути к достижению годового планового показателя производства меди¹ в 2019 году в размере около 300 тыс. тонн
- **Актогай**
 - Объем производства меди¹ в первом полугодии на 22% выше – 74,1 тыс. тонн (1П 2018: 60,5 тыс. тонн)
 - Рекордное производство меди¹ во втором квартале в объеме 37,4 тыс. тонн (1К 2019: 36,7 тыс. тонн) благодаря стабильно высокой пропускной способности обогатительной фабрики (ОФ) по переработке сульфидной руды и высокому содержанию, а также сезонно более высокому объему производства из оксидной руды
 - На производство во втором полугодии повлияет плановое техобслуживание, ожидаемый годовой плановый диапазон производства меди поддерживается на уровне 130-140 тыс. тонн
- **Бозшаколь**
 - В первом полугодии 2019 года произведено 47,1 тыс. тонн меди² (1П 2018: 49,8 тыс. тонн), поскольку более высокий коэффициент извлечения и высокая пропускная способность основной сульфидной фабрики были нивелированы более низким средним содержанием меди в руде и простоями ОФ по переработке каолинизированной руды из-за проведения работ по модернизации
 - Во втором полугодии ожидаются более высокое содержание меди в руде и более высокие объемы переработки каолинизированной руды
 - Плановые показатели производства меди и золота поддерживаются на уровне 105-115 тыс. тонн и 130-140 тыс. унций
- **Восточный регион и Бозымчак**
 - В первом полугодии 2019 года произведено 26,4 тыс. тонн меди² (1П 2018: 29,3 тыс. тонн), а во втором квартале объем производства увеличился до 16,9 тыс. тонн (1К 2019: 9,5 тыс. тонн) после возобновления работы Николаевской обогатительной фабрики
 - Плановые показатели производства меди, золота и серебра сохраняются на прежнем уровне
 - Производство цинка в концентрате – 12,2 тыс. тонн (1К 2019: 6,2 тыс. тонн), годовой плановый диапазон производства цинка в концентрате обновлен до 40-45 тыс. тонн

Краткий обзор производства Группы ³		6М	6М	2К	1К	2К
		2019	2018	2019	2019	2018
Производство меди¹	тыс. т	147,6	139,6	77,6	70,0	72,3
Актогай	тыс. т	74,1	60,5	37,4	36,7	34,1
Бозшаколь	тыс. т	47,1	49,8	23,3	23,8	22,9
Восточный регион и Бозымчак	тыс. т	26,4	29,3	16,9	9,5	15,3
Цинк в концентрате	тыс. т	18,4	24,9	12,2	6,2	10,7
Производство золота ²	тыс. унций	87,7	89,8	44,3	43,4	39,9
Производство серебра ²	тыс. унций	1 552	1 637	926	626	785

¹ Оплачиваемый металл в концентрате и катодная медь с Актогайской фабрики по переработке оксидной руды.

² Объем оплачиваемого металла в концентрате.

³ См. приложение по производству металлов с разбивкой по активам.

Председатель правления Группы KAZ Minerals Эндрю Саузам прокомментировал: «Во втором квартале KAZ Minerals повысила производство меди на 11% до 78 тыс. тонн за счет увеличения технической готовности обогатительных фабрик и эффективной работы на рудниках Группы. Актогай достиг рекордного производства меди – более 37 тыс. тонн за квартал. Бозшакольская ОФ по переработке каолинизированной руды вернулась к работе на полной мощности. Таким образом, у KAZ Minerals хорошие позиции для достижения годового планового показателя на 2019 год в 300 тыс. тонн».

Для получения дополнительной информации звоните по телефонам:

KAZ Minerals PLC

Крис Бакналл	Департамент по связям с инвесторами, Лондон	Тел: +44 20 7901 7882
Анна Маллер	Департамент по связям с инвесторами, Лондон	Тел: +44 20 7901 7814
Максут Жапабаев	Департамент корпоративных связей, Алматы	Тел: +7 727 244 03 53

Brunswick Group

Кэрол Кэйбл, Чарли Претцлик	Тел: +44 20 7404 5959
-----------------------------	------------------------------

ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС

6th Floor, Cardinal Place, 100 Victoria Street, London SW1E 5JL, United Kingdom.

ПРИМЕЧАНИЕ ДЛЯ РЕДАКТОРОВ

KAZ Minerals PLC (далее – KAZ Minerals или Группа) – медедобывающая компания с высоким потенциалом роста, ориентированная на развитие крупномасштабных, низкочастотных горнорудных производств в Казахстане, России. Компания ведет операционную деятельность на месторождениях Бозшаколь и Актогай - рудниках открытого типа в Павлодарской области и Восточном регионе Казахстана, на трех подземных рудниках в Восточном Казахстане, на золотомедном руднике Бозымчак в Кыргызстане и сопутствующих обогатительных фабриках. Общий объем производства меди в 2018 году составил 295 тыс. тонн, в качестве попутной продукции произведено 50 тыс. тонн цинка в концентрате, 183 тыс. унций золота и 3 511 тыс. унций серебра. В январе 2019 года Группа приобрела медный проект Баимская в Чукотском автономном округе Российской Федерации. Баимская – одна из крупнейших в мире неосвоенных медных площадей с потенциалом создания крупномасштабного низкочастотного горно-обогатительного комплекса по производству меди на базе рудника открытого типа.

Новые производственные предприятия Группы – «Бозшаколь» и «Актогай» – обеспечивают один из самых высоких темпов роста в отрасли и преобразуют KAZ Minerals в компанию, в ресурсном профиле которой преобладают рудники открытого типа мирового класса.

По операционным затратам, актив Бозшаколь входит в первый квартиль среди международных медедобывающих предприятий с годовой мощностью переработки руды в 30 млн тонн. Остаточный срок эксплуатации рудника – 38 лет при среднем содержании меди в руде 0,37%. Производство на руднике и обогатительной фабрике началось в 2016 году. Объем производства в первые 10 лет составит в среднем 100 тыс. тонн меди в катодном эквиваленте и 120 тыс. унций золота в концентрате в год.

Актогай – крупномасштабный рудник карьерного типа – идентичен Бозшаколью, с содержанием меди в руде 0,36% (оксидная руда) и 0,33% (сульфидная руда). Срок эксплуатации рудника составит 27 лет (включая проект расширения). На Актогае производство катодной меди из оксидной руды началось в декабре 2015 года, производство первого медного концентрата из сульфидной руды началось в феврале 2017 года. Годовая мощность действующей фабрики по переработке сульфидной руды составляет 25 млн тонн, при этом мощность по переработке сульфидной руды удвоится до 50 млн тонн после ввода в эксплуатацию второй фабрики к концу 2021 года. Годовой объем производства до 2021 года в среднем составит 90 тыс. тонн меди с участка сульфидной руды и увеличится до 170 тыс. тонн с 2022 до 2027 года после запуска второй фабрики. Объемы производства меди из оксидной руды до 2025 года составят примерно 20 тыс. тонн в год.

Месторождение Песчанка, расположенное в пределах Баимской лицензионной площади, содержит ресурсы, оцененные в соответствии с кодексом JORC, в размере 9,5 млн тонн меди при среднем содержании 0,43% и 16,5 млн унций золота при среднем содержании 0,23 г/т. Ожидается, что в первые десять лет после ввода в эксплуатацию проект обеспечит среднегодовой объем производства на уровне 250 тыс. тонн меди и 400 тыс. унций золота, или 330 тыс. тонн в пересчете на медный эквивалент, со сроком жизни рудника около 25 лет и чистой денежной себестоимостью в первом квартале глобальной кривой затрат. Проект расположен в регионе, определенным правительством РФ как стратегически важный для экономического развития, и извлечет преимущество от развития энергетической и транспортной инфраструктуры государством и предоставления налоговых льгот. Капитальные затраты на разработку рудника предварительно оцениваются в \$5,5 млрд, в настоящее время проект находится на стадии технико-экономического обоснования. Группа ожидает значительного прироста чистой приведенной стоимости (NPV) при привлекательной внутренней норме доходности (IRR) при консенсус-цене меди от аналитиков. Реализация проекта Баимская позволит Группе продолжить высокую траекторию роста, добавив в портфель Группы крупномасштабный, долгосрочный актив.

Акции KAZ Minerals PLC котируются на Лондонской и Казахстанской фондовых биржах. В KAZ Minerals работают около 14 000 человек, преимущественно в Казахстане.

		6М 2019	6М 2018	2К 2019	1К 2019	2К 2018
Добыча руды	тыс. т	24 216	19 125	13 199	11 017	10 651
Оксидная руда	тыс. т	8 193	8 835	5 013	3 180	4 476
Сульфидная руда	тыс. т	16 023	10 290	8 186	7 837	6 175
Оксидная руда						
Руда на панелях кучного выщелачивания	тыс. т	8 193	8 835	5 013	3 180	4 476
Содержание	%	0,32	0,31	0,34	0,28	0,31
Катодная медь	тыс. т	11,8	11,5	6,1	5,7	6,2
Сульфидная руда						
Переработка сульфидной руды	тыс. т	12 733	9 585	6 293	6 440	5 526
Среднее содержание меди в переработанной руде	%	0,58	0,62	0,59	0,57	0,62
Коэффициент извлечения	%	88,8	86,4	88,8	88,8	85,4
Медь в концентрате	тыс. т	65,2	51,3	32,8	32,4	29,2
Производство меди¹	тыс. т	62,3	49,0	31,3	31,0	27,9
Итого производство меди	тыс. т	74,1	60,5	37,4	36,7	34,1
Производство золота ^{1,2}	тыс. унций	1,7	0,3	0,8	0,9	-
Производство серебра ¹	тыс. унций	288	215	145	143	120

¹ Оплачиваемый металл в концентрате.

² Минимальный объем, извлеченный из сырья Актогайского рудника.

Добыча руды в первом полугодии 2019 года увеличилась на 27% до 24 216 тыс. тонн (1П 2018: 19 125 тыс. тонн), так как было добыто больше сульфидной руды для переработки на основной ОФ, а также были проведены горно-подготовительные работы для подготовки к работе проекта расширения Актогайского ГОКа. Добыча оксидной руды в объеме 8 193 тыс. тонн на 7% ниже, чем за сопоставимый период предыдущего года, но на уровне, необходимом для загрузки завода жидкостной экстракции и электролиза. Общий объем добычи руды во втором квартале 2019 года на 20% выше, чем в первом квартале 2019 года, при этом увеличились объемы добычи как оксидной, так и сульфидной руды.

Среднее содержание меди в переработанной сульфидной руде в первом полугодии снизилось с 0,62% до 0,58% в соответствии с планом горных работ. Среднее содержание меди в руде во втором квартале 2019 года увеличилось до 0,59% по сравнению с первым кварталом (0,57%), что способствовало росту производства меди из сульфидной руды в этом квартале.

В первом полугодии 2019 года производство меди из сульфидной руды увеличилось на 27% до 62,3 тыс. тонн (1П 2018: 49,0 тыс. тонн) в основном за счет увеличения объемов переработки на 33%, при этом в течение периода пропускная способность сульфидной фабрики достигла высокого уровня. Производство меди во втором квартале увеличилось до 31,3 тыс. тонн (1К 2019: 31,0 тыс. тонн), так как более высокое среднее содержание меди в руде более чем компенсировало сокращение объема переработки руды после запланированной замены футеровки на мельнице полусамозмельчения.

Производство катодной меди из оксидной руды – 11,8 тыс. тонн, на 3% выше показателя за аналогичный период предыдущего года (1П 2018: 11,5 тыс. тонн), поскольку на комплексе по переработке оксидной руды, в цехах жидкостной экстракции и электролиза произошло постепенное повышение эффективности в процессах электролиза и автоматической сдирки катодов. Производство катодной меди увеличилось с 5,7 тыс. тонн в первом квартале до 6,1 тыс. тонн во втором квартале 2019 года после повышения температуры окружающей среды весной.

Актогай установил новые рекорды по производству меди и во втором квартале (37,4 тыс. тонн), и в первом полугодии 2019 года (74,1 тыс. тонн). Объем производства в первом полугодии на 22% выше, чем за сопоставимый период предыдущего года (Н1 2018: 60,5 тыс. тонн), благодаря более высоким объемам переработки сульфидной руды и высокому коэффициенту извлечения в 88,8%, так как в течение периода основная ОФ работала на уровне, близком к расчетной мощности. Годовой прогноз производства меди поддерживается на уровне 130-140 тыс. тонн, так как на производство во втором полугодии повлияет проведение планового техобслуживания.

		6M 2019	6M 2018	2K 2019	1K 2019	2K 2018
Добыча руды	тыс. тонн	17 502	15 506	8 608	8 894	7 370
Сульфидная руда	тыс. тонн	11 446	11 270	5 613	5 833	5 389
Каолинизированная руда	тыс. тонн	6 056	4 236	2 995	3 061	1 981
Переработанная руда	тыс. тонн	13 248	13 430	6 438	6 810	6 756
Медь						
Среднее содержание меди в переработанной руде	%	0,45	0,49	0,46	0,44	0,46
Коэффициент извлечения меди	%	82,8	79,5	82,6	83,0	77,4
Медь в концентрате	тыс. тонн	49,3	52,1	24,3	25,0	23,9
Производство меди¹	тыс. тонн	47,1	49,8	23,3	23,8	22,9
Золото						
Среднее содержание золота в переработанной руде	г/т	0,25	0,26	0,25	0,25	0,23
Коэффициент извлечения золота	%	59,7	59,5	60,6	59,0	55,8
Золото в концентрате	тыс. унций	63,7	66,7	31,6	32,1	28,2
Производство золота¹	тыс. унций	59,6	62,3	29,6	30,0	26,3
Производство серебра¹	тыс. унций	334	340	165	169	157

¹ Оплачиваемый металл в концентрате.

В первом полугодии 2019 года добыто 17 502 тыс. тонн, на 13% выше, чем за аналогичный период предыдущего года (1П 2018: 15 506 тыс. тонн), благодаря вскрытию дополнительных объемов каолинизированной руды. Объем добычи во втором квартале 2019 года аналогичен первому кварталу.

Переработано в первом полугодии 2019 года 13 248 тыс. тонн, что на 1% ниже, чем за сравнительный период предыдущего года (1П 2018: 13 430 тыс. тонн), поскольку более высокая пропускная способность на сульфидной фабрике была нивелирована меньшими объемами переработки на фабрике по переработке каолинизированной руды в результате остановки на три месяца для модернизации систем водоподготовки и регенерации технической воды, которые были завершены в мае.

Во втором квартале успешно завершена запланированная замена футеровки на мельнице полусамоизмельчения основной ОФ, что стало основной причиной сокращения объемов переработки сульфидной руды на 11% в этом квартале до 5 647 тыс. тонн (1К 2019: 6 315 тыс. тонн). ОФ по переработке каолинизированной руды была вновь запущена 12 мая. Объем переработки составил 791 тыс. тонн в течение квартала (1К 2019: 495 тыс. тонн), в том числе 479 тыс. тонн в июне 2019 года.

Среднее содержание меди в руде, переработанной в первом полугодии 2019 года, снизилось, как и ожидалось, в соответствии с планом горных работ, с 0,49% до 0,45%, по сравнению с аналогичным периодом предыдущего года. Снижение среднего содержания было компенсировано увеличением коэффициента извлечения на сульфидной фабрике с 83,5% в первом полугодии 2018 года до 85,3%. Во втором квартале 2019 года содержание повысилось до 0,46% (1К 2019: 0,44%). Ожидается, что во второй половине 2019 года объемы переработки на Бозшаколе продолжат расти, при этом, по прогнозу, среднее содержание меди в руде за весь год будет близким к уровню 2018 года и составит 0,48%.

Производство меди в первом полугодии 2019 года сократилось на 5% до 47,1 тыс. тонн (1П 2018: 49,8 тыс. тонн) из-за снижения содержания и пропускной способности во время закрытия фабрики по переработке каолинизированной руды. Во втором квартале 2019 года произведено 23,3 тыс. тонн, на 2% ниже, чем в предыдущем квартале (1К 2019: 23,8 тыс. тонн), из-за воздействия замены футеровки на мельнице полусамоизмельчения сульфидной ОФ на объемы переработки.

Прогнозируемое более высокое содержание меди в руде и эксплуатация фабрики по переработке каолинизированной руды в течение оставшейся части года приведут к росту производства во второй половине 2019 года. Плановый диапазон производства меди поддерживается на уровне 105-115 тыс. тонн.

Производство золота сократилось на 4% до 59,6 тыс. унций в первом полугодии 2019 года (1П 2018: 62,3 тыс. унций) соответственно более низким объему переработки и содержанию. Во втором квартале 2019 года производство золота сократилось на 1%, по сравнению с первым кварталом, главным образом за счет снижения объемов переработки, что связано с заменой футеровки на мельнице полусамоизмельчения. Ожидается, что производство золота увеличится вместе с производством меди во второй половине года, производство ведется в соответствии с планом на весь год в объеме 130-140 тыс. унций.

Производство серебра в первом полугодии в объеме 334 тыс. унций соответствует аналогичному периоду предыдущего года (1П 2018: 340 тыс. унций), во втором квартале произведено 165 тыс. унций, что соответствует объему предыдущего квартала (1К 2019: 169 тыс. унций). Производство серебра ведется в соответствии с графиком выполнения годового плана около 700 тыс. унций.

		6М 2019	6М 2018	2К 2019	1К 2019	2К 2018
Добыча руды	тыс. т	1 942	1 954	995	947	995
Переработанная руда	тыс. т	1 793	1 886	1 168	625	952
Медь						
Среднее содержание в переработанной руде	%	1,72	1,84	1,68	1,79	1,90
Орловская фабрика	%	3,10	3,21	3,17	3,04	3,25
Николаевская фабрика	%	1,52	1,53	1,52	-	1,67
Белоусовская фабрика	%	1,31	1,49	1,31	1,30	1,49
Бозымчакская фабрика	%	0,82	0,86	0,83	0,82	0,86
Средний коэффициент извлечения	%	90,5	89,1	91,0	89,6	89,6
Восточный регион	%	91,1	89,1	91,5	90,3	89,8
Бозымчак	%	87,1	89,0	87,5	86,7	88,1
Медь в концентрате	тыс. т	28,0	31,0	18,0	10,0	16,3
Орловская фабрика	тыс. т	13,9	16,0	7,1	6,8	8,1
Николаевская фабрика	тыс. т	7,3	7,7	7,3	-	4,9
Белоусовская фабрика	тыс. т	3,1	3,4	1,7	1,4	1,3
Бозымчакская фабрика	тыс. т	3,7	3,9	1,9	1,8	2,0
Производство меди¹	тыс. т	26,4	29,3	16,9	9,5	15,3
Восточный регион	тыс. т	22,9	25,6	15,1	7,8	13,4
Бозымчак	тыс. т	3,5	3,7	1,8	1,7	1,9
Цинк в концентрате	тыс. т	18,4	24,9	12,2	6,2	10,7
Производство золота ¹	тыс. унций	26,4	27,2	13,9	12,5	13,6
Производство серебра ¹	тыс. унций	930	1 082	616	314	508

¹ Оплачиваемый металл в концентрате.

Объем добычи руды в первом полугодии 2019 года в размере 1 942 тыс. тонн соответствует сопоставимому периоду предыдущего года (1П 2018: 1 954 тыс. тонн), причем во втором квартале 2019 года объем добычи увеличился на 5% по сравнению с первым кварталом вследствие увеличения добычи на Артемьевской шахте.

В первом полугодии 2019 года переработано 1 793 тыс. тонн, меньше, чем за сопоставимый период предыдущего года (1П 2018: 1 886 тыс. тонн), из-за снижения добычи руды на Орловской шахте и запланированного простоя Николаевской ОФ в первом квартале 2019 года. Николаевская ОФ возобновила работу в начале апреля, здесь переработано 514 тыс. тонн руды, включая сырье с Артемьевской шахты, которое складировалось в течение первого квартала 2019 года. В Восточном регионе и на Бозымчаке среднее содержание меди в руде, переработанной в первом полугодии 2019 года, снизилось до 1,72% (1П 2018: 1,84%), главным образом из-за более низкого содержания меди в руде, переработанной на Орловской и Белоусовской ОФ. Во втором квартале 2019 года среднее содержание меди также снизилось по сравнению с предыдущим кварталом из-за перезапуска Николаевской обогатительной фабрики, на которой перерабатывалась руда с содержанием меди ниже среднего (1,52%).

Производство меди в объеме 26,4 тыс. тонн в первом полугодии на 10% ниже, чем за сопоставимый период предыдущего года, однако объем производства во втором квартале 2019 года значительно возрос до 16,9 тыс. тонн после перезапуска Николаевской ОФ. Сейчас, когда все фабрики работают, Восточный регион и Бозымчак находятся на пути к достижению годового прогноза по производству меди в объеме около 55 тыс. тонн в 2019 году.

Производство цинка в концентрате в объеме 18,4 тыс. тонн в первом полугодии 2019 года на 26% ниже, чем в первом полугодии 2018 года, в результате более низкого, чем ожидалось, содержания цинка в переработанной руде на Орловской и Белоусовской ОФ. Объем производства цинка восстановился во втором квартале 2019 года, почти удвоившись с 6,2 тыс. тонн до 12,2 тыс. тонн после возобновления работы Николаевской ОФ в апреле. По итогам первого полугодия Группа обновляет прогноз по производству цинка в концентрате на весь год – до 40-45 тыс. тонн.

Объем производства золота в первом полугодии 2019 года составил 26,4 тыс. унций (1П 2018: 27,2 тыс. унций). Производство золота увеличилось с 12,5 тыс. унций в первом квартале 2019 года до 13,9 тыс. унций во втором квартале, при этом большая часть золота была добыта на руднике Бозымчак в Кыргызстане (10,2 тыс. унций). Производство золота в Восточном регионе и на Бозымчаке ведется темпами, позволяющими достичь верхней границы годового диапазона 40-45 тыс. унций.

Объем производства серебра в первом полугодии 2019 года составил 930 тыс. унций (1П 2018: 1 082 тыс. унций), что позволит достичь плановых показателей за весь год в объеме около 1 800 тыс. унций. Объем производства серебра во втором квартале 2019 года значительно увеличился до 616 тыс. унций (1К 2019: 314 тыс. унций) за счет переработки руды, складированной на Николаевской ОФ, после возобновления ее работы во втором квартале.

		6М 2019	6М 2018	2К 2019	1К 2019	2К 2018
Производство меди¹	тыс. т	147,6	139,6	77,6	70,0	72,3
Актогай	тыс. т	74,1	60,5	37,4	36,7	34,1
Бозшаколь	тыс. т	47,1	49,8	23,3	23,8	22,9
Восточный регион	тыс. т	22,9	25,6	15,1	7,8	13,4
Бозымчак	тыс. т	3,5	3,7	1,8	1,7	1,9
Цинк в концентрате	тыс. т	18,4	24,9	12,2	6,2	10,7
Восточный регион	тыс. т	18,4	24,9	12,2	6,2	10,7
Производство золота²	тыс. унций	87,7	89,8	44,3	43,4	39,9
Актогай	тыс. унций	1,7	0,3	0,8	0,9	-
Бозшаколь	тыс. унций	59,6	62,3	29,6	30,0	26,3
Восточный регион	тыс. унций	5,6	7,1	3,7	1,9	3,3
Бозымчак	тыс. унций	20,8	20,1	10,2	10,6	10,3
Производство серебра²	тыс. унций	1 552	1 637	926	626	785
Актогай	тыс. унций	288	215	145	143	120
Бозшаколь	тыс. унций	334	340	165	169	157
Восточный регион	тыс. унций	796	963	548	248	447
Бозымчак	тыс. унций	134	119	68	66	61

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате и катодной меди из оксидной руды месторождения Актогай.

² Объем оплачиваемого металла в концентрате.

ПЕРЕРАБОТКА ПО СХЕМЕ ТОЛЛИНГА И ГОТОВЫЕ МЕТАЛЛЫ

		6М 2019	6М 2018	2К 2019	1К 2019	2К 2018
Катодная медь	тыс. т	62,7	51,6	32,7	30,0	26,0
Бозшаколь (по схеме толлинга)	тыс. т	4,7	5,6	1,8	2,9	2,9
Актогай сульфидная руда (по схеме толлинга)	тыс. т	20,3	3,3	10,6	9,7	0,4
Актогай оксидная руда	тыс. т	11,8	11,5	6,1	5,7	6,2
Восточный регион (по схеме толлинга)	тыс. т	22,1	27,4	12,1	10,0	14,8
Бозымчак (по схеме толлинга)	тыс. т	3,8	3,8	2,1	1,7	1,7
Производство золота в слитках (по схеме толлинга)	тыс. унций	33,8	32,8	16,7	17,1	16,8
Производство серебра в слитках (по схеме толлинга)	тыс. унций	1 045	1 367	418	627	715

		6М 2019	6М 2018	2К 2019	1К 2019	2К 2018
Добыча руды	тыс. т	1 942	1 954	995	947	995
Орловская фабрика	тыс. т	490	559	244	246	280
Артемьевский рудник	тыс. т	611	608	326	285	307
Иртышский рудник	тыс. т	300	320	149	151	162
Бозымчак	тыс. т	541	467	276	265	246
Переработанная руда	тыс. т	1 793	1 886	1 168	625	952
Орловская фабрика	тыс. т	490	559	244	246	281
Николаевская фабрика	тыс. т	514	563	514	-	314
Белоусовская фабрика	тыс. т	276	259	150	126	101
Бозымчакская фабрика	тыс. т	513	505	260	253	256
Цинк						
Среднее содержание в переработанной руде	%	2,11	2,63	1,96	2,47	2,30
Орловская фабрика	%	2,03	3,75	1,84	2,23	3,70
Николаевская фабрика	%	1,69	0,93	1,69	-	0,50
Белоусовская фабрика	%	3,03	3,87	3,11	2,93	4,04
Средний коэффициент извлечения	%	68,2	68,5	68,7	67,0	66,6
Орловская фабрика	%	60,9	67,7	56,3	64,6	65,8
Николаевская фабрика	%	73,0	59,7	73,0	-	47,0
Белоусовская фабрика	%	71,8	74,8	72,8	70,5	76,3
Цинк в концентрате	тыс. т	18,4	24,9	12,2	6,2	10,7
Орловская фабрика	тыс. т	6,0	14,2	2,5	3,5	6,8
Николаевская фабрика	тыс. т	6,4	3,2	6,4	-	0,8
Белоусовская фабрика	тыс. т	6,0	7,5	3,4	2,6	3,1
Золото						
Среднее содержание в переработанной руде	г/т	0,73	0,79	0,60	0,97	0,78
Восточный регион	г/т	0,39	0,52	0,33	0,53	0,50
Бозымчак	г/т	1,58	1,54	1,55	1,62	1,55
Средний коэффициент извлечения	%	66,8	60,5	65,7	68,1	60,7
Восточный регион	%	37,2	32,9	41,2	31,1	31,8
Бозымчак	%	84,9	85,7	83,9	86,0	85,9
Золото в концентрате	тыс. унций	28,1	28,9	14,8	13,3	14,4
Восточный регион	тыс. унций	5,9	7,5	3,9	2,0	3,5
Бозымчак	тыс. унций	22,2	21,4	10,9	11,3	10,9
Производство золота¹	тыс. унций	26,4	27,2	13,9	12,5	13,6
Восточный регион	тыс. унций	5,6	7,1	3,7	1,9	3,3
Бозымчак	тыс. унций	20,8	20,1	10,2	10,6	10,3
Серебро						
Среднее содержание в переработанной руде	г/т	29,5	34,9	30,2	28,0	34,3
Восточный регион	г/т	36,6	43,9	35,5	39,1	43,1
Бозымчак	г/т	11,8	10,3	11,7	11,8	10,5
Средний коэффициент извлечения	%	60,2	56,1	59,6	61,2	53,0
Восточный регион	%	58,1	54,2	58,1	58,2	50,8
Бозымчак	%	75,9	78,3	75,7	76,0	77,9
Серебро в концентрате	тыс. унций	1 022	1 189	677	345	558
Восточный регион	тыс. унций	875	1 058	603	272	491
Бозымчак	тыс. унций	147	131	74	73	67
Производство серебра¹	тыс. унций	930	1 082	616	314	508
Восточный регион	тыс. унций	796	963	548	248	447
Бозымчак	тыс. унций	134	119	68	66	61

¹ Оплачиваемый металл в концентрате.