



KAZ MINERALS PLC
6TH FLOOR
CARDINAL PLACE
100 VICTORIA STREET
LONDON SW1E 5JL
Tel: +44 (0) 20 7901 7800

25 апреля 2019 г.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ОТЧЕТ ГРУППЫ KAZ MINERALS ЗА ПЕРВЫЙ КВАРТАЛ, ЗАКОНЧИВШИЙСЯ 31 МАРТА 2019 ГОДА

● **Основные показатели**

- Производство меди¹ в объеме 70,0 тыс. тонн (4К 2018: 77,9 тыс. тонн) на 4% выше, чем в аналогичном периоде предыдущего года (1К 2018: 67,3 тыс. тонн) и соответствует темпам, позволяющим достичь планового показателя около 300 тыс. тонн в 2019 году
- В течение оставшихся девяти месяцев 2019 года ожидается рост производства меди за счет высокого содержания меди в руде на руднике Бозшаколь и увеличения объемов переработки на Николаевской обогатительной фабрике и Бозшакольской обогатительной фабрике по переработке каолинизированной руды
- В течение квартала Бозшакольская и Актогайская сульфидные фабрики вышли на расчетный уровень пропускной способности

● **Актогай**

- Рекордный объем производства меди¹ за квартал – 36,7 тыс. тонн (4К 2018: 36,0 тыс. тонн)
- Пропускная способность сульфидной обогатительной фабрики в объеме 6 440 тыс. тонн (4К 2018: 5 512 тыс. тонн) и увеличение извлечения меди компенсирует снижение содержания в сульфидной руде и сезонные колебания на производственном комплексе по переработке оксидной руды
- На пути к достижению годового объема производства меди¹ в 2019 году в размере 130-140 тыс. тонн

● **Бозшаколь**

- Производство меди² составило 23,8 тыс. тонн (4К 2018: 26,6 тыс. тонн), поскольку высокая пропускная способность сульфидной фабрики в объеме 6 315 тыс. тонн (4К 2018: 6 148 тыс. тонн) была нивелирована добычей на участках с более низким содержанием и простоями на обогатительной фабрике по переработке каолинизированной руды
- Среднее содержание меди в первом квартале составило 0,44%, а среднее содержание за весь 2019 год ожидается на уровне 0,48%, как в 2018 году, что поддерживает плановый показатель производства меди за весь год в объеме 105-115 тыс. тонн
- Производство золота² – 30,0 тыс. унций (4К 2018: 34,1 тыс. унций), после сокращения переработки на фабрике по переработке каолинизированной руды в первом квартале. Производство соответствует темпам, позволяющим достичь планового показателя за весь год в объеме 130-140 тыс. унций

● **Восточный регион и Бозымчак**

- Производство меди² – 9,5 тыс. тонн (4К 2018: 15,3 тыс. тонн), производство цинка в концентрате – 6,2 тыс. тонн (4К 2018: 11,4 тыс. тонн), главным образом из-за более низких объемов переработки, поскольку руда складировалась на Николаевской обогатительной фабрике для переработки в течение оставшегося периода 2019 года
- Производство золота – 12,5 тыс. унций (4К 2018: 14,0 тыс. унций), поскольку более низкие объемы переработки в Восточном регионе были частично компенсированы увеличением производства на руднике Бозымчак в Кыргызстане в объеме 10,6 тыс. унций (4К 2018: 9,6 тыс. унций)
- Ожидается, что производство цинка в концентрате в 2019 году будет ниже запланированного объема (около 50 тыс. тонн) из-за низкого объема производства в первом квартале
- Запланированный диапазон производства меди, золота и серебра в течение года сохраняется на прежнем уровне, т.к. в оставшиеся три квартала 2019 года ожидается увеличение объема производства

Краткий обзор производства Группы³

		1K 2019	4K 2018	1K 2018
Производство меди¹	тыс. т	70,0	77,9	67,3
Актогай	тыс. т	36,7	36,0	26,4
Бозшаколь	тыс. т	23,8	26,6	26,9
Восточный регион и Бозымчак	тыс. т	9,5	15,3	14,0
Цинк в концентрате	тыс. т	6,2	11,4	14,2
Производство золота ²	тыс. унций	43,4	48,4	49,9
Производство серебра ²	тыс. унций	626	933	852

¹ Оплачиваемый металл в концентрате и катодная медь с Актогайского комплекса по переработке оксидной руды.

² Объем оплачиваемого металла в концентрате.

³ См. приложение по производству металлов с разбивкой по активам.

Председатель правления Группы KAZ Minerals Эндрю Саузам прокомментировал: «Актогай и Бозшаколь продемонстрировали хорошую работу в зимний период, достигнув расчетного уровня пропускной способности на обеих сульфидных фабриках в первом квартале. Рекордные объемы переработки и повышенный коэффициент извлечения на Актогае обеспечили в первом квартале производство меди в размере 37 тыс. тонн, компенсировав сниженное среднее содержание меди в руде и сезонные колебания оксидного производства. В течение девяти месяцев года ожидается более высокая производительность Бозшаколя и предприятий Восточного региона. Запланированный диапазон производства меди Группой в 2019 году сохраняется на уровне около 300 тыс. тонн».

Для получения дополнительной информации звоните по телефонам:

KAZ Minerals PLC

Крис Бакналл	Департамент по связям с инвесторами, Лондон	Тел: +44 20 7901 7882
Анна Маллер	Департамент по связям с инвесторами, Лондон	Тел: +44 20 7901 7814
Максут Жапабаев	Департамент корпоративных связей, Алматы	Тел: +7 727 244 03 53

Brunswick Group

Кэрол Кэйбл, Чарли Претцлик	Тел: +44 20 7404 5959
-----------------------------	-----------------------

ЮРИДИЧЕСКИЙ АДРЕС

6th Floor, Cardinal Place, 100 Victoria Street, London SW1E 5JL, United Kingdom.

ПРИМЕЧАНИЕ ДЛЯ РЕДАКТОРОВ

KAZ Minerals PLC (далее – KAZ Minerals или Группа) – медедобывающая компания с высоким потенциалом роста, ориентированная на развитие современных низкочрезмерных горнорудных производств в Казахстане, Кыргызстане и России. Группа ведет операционную деятельность на рудниках открытого типа Бозшаколь в Павлодарской области и Актогай в Восточном Казахстане, трех рудниках и трех обогатительных фабриках в Восточном Казахстане, медно-золотом руднике Бозымчак в Кыргызстане. Общий объем производства меди в 2018 году составил 295 тыс. тонн, в качестве попутной продукции произведено 50 тыс. тонн цинка в концентрате, 183 тыс. унций золота и 3 511 тыс. унций серебра.

Новые производственные предприятия Группы – «Бозшаколь» и «Актогай» – обеспечили один из самых высоких темпов роста в отрасли и преобразовали KAZ Minerals в компанию, в ресурсном профиле которой преобладают рудники открытого типа мирового класса.

По операционным затратам, актив Бозшаколь входит в первый квартиль среди международных медедобывающих предприятий с годовой мощностью переработки руды в 30 млн тонн. Остаточный срок эксплуатации рудника – 38 лет при среднем содержании меди в руде 0,37%. Производство на руднике и обогатительной фабрике началось в 2016 году. Объем производства в первые 10 лет составит в среднем 100 тыс. тонн меди в катодном эквиваленте и 120 тыс. унций золота в концентрате в год.

Актогай – крупномасштабный рудник карьерного типа – аналогичен Бозшаколю, с содержанием меди в руде 0,36% (оксидная руда) и 0,33% (сульфидная руда). Срок эксплуатации рудника составит 27 лет (включая проект расширения). На Актогае производство катодной меди из оксидной руды началось в декабре 2015 года,

производство первого медного концентрата из сульфидной руды началось в феврале 2017 года. Годовая мощность действующей фабрики по переработке сульфидной руды составляет 25 млн тонн, при этом мощность по переработке сульфидной руды удвоится до 50 млн тонн после ввода в эксплуатацию второй фабрики к концу 2021 года. Актогай занимает конкурентоспособную позицию по операционным затратам среди мировых производителей меди. Годовой объем производства до 2021 года в среднем составит 90 тыс. тонн меди с участка сульфидной руды и увеличится до 170 тыс. тонн с 2022 до 2027 года после запуска второй фабрики. Объемы производства меди из оксидной руды до 2025 года составят примерно 20 тыс. тонн в год.

В январе 2019 года Группа приобрела медный проект Баимская в Чукотском автономном округе Российской Федерации. Баимская – одна из крупнейших в мире неосвоенных медных площадей с потенциалом создания крупномасштабного низкзатратного горно-обогатительного комплекса по производству меди на базе рудника открытого типа. Месторождение Песчанка, расположенное в пределах Баимской лицензионной площади, содержит ресурсы, оцененные в соответствии с кодексом JORC, в размере 9,5 млн тонн меди при среднем содержании 0,43% и 16,5 млн унций золота при среднем содержании 0,23 г/т. Ожидается, что в первые десять лет после ввода в эксплуатацию проект обеспечит среднегодовой объем производства на уровне 250 тыс. тонн меди и 400 тыс. унций золота, или 330 тыс. тонн в пересчете на медный эквивалент, со сроком жизни рудника около 25 лет и чистой денежной себестоимостью в первом квартале глобальной кривой затрат. Проект расположен в регионе, который определен правительством РФ как стратегически важный для экономического развития, и позволит извлечь преимущество от развития государством энергетической и транспортной инфраструктуры и предоставления налоговых льгот. Капитальные затраты на разработку проекта предварительно оцениваются в \$5,5 млрд. Группа ожидает значительного прироста чистой приведенной стоимости (NPV) при привлекательной внутренней норме доходности (IRR) при консенсус-цене меди от аналитиков. Реализация проекта Баимская позволит Группе продолжить высокую траекторию роста, добавив в портфель Группы крупномасштабный, долгосрочный актив.

Акции KAZ Minerals PLC котируются на Лондонской и Казахстанской фондовых биржах. В KAZ Minerals работают около 14 000 человек, преимущественно в Казахстане.

		1К 2019	4К 2018	1К 2018
Добыча руды	тыс. т	11 017	11 195	8 474
Оксидная руда	тыс. т	3 180	3 146	4 359
Сульфидная руда	тыс. т	7 837	8 049	4 115
Оксидная руда				
Руда на панелях кучного выщелачивания	тыс. т	3 180	3 146	4 359
Содержание	%	0,28	0,37	0,30
Катодная медь	тыс. т	5,7	6,8	5,3
Сульфидная руда				
Переработка сульфидной руды	тыс. т	6 440	5 512	4 059
Среднее содержание меди в переработанной руде	%	0,57	0,63	0,62
Коэффициент извлечения	%	88,8	87,6	87,6
Медь в концентрате	тыс. т	32,4	30,5	22,1
Производство меди¹	тыс. т	31,0	29,2	21,1
Итого производство меди	тыс. т	36,7	36,0	26,4
Производство золота ^{1, 2}	тыс. унций	0,9	0,3	0,3
Производство серебра ¹	тыс. унций	143	130	95

¹ Оплачиваемый металл в концентрате.

² Минимальный объем, извлеченный из сырья Актогайского рудника.

Добыча руды сократилась на 2% до 11 017 тыс. тонн (4К 2018: 11 195 тыс. тонн), но объем добытой сульфидной руды превысил объем, необходимый для переработки, поскольку с 4 квартала 2018 года проводились вскрышные работы для подготовки карьера к проекту расширения Актогая. Объем добычи руды был на 30% выше, чем в сопоставимом периоде предыдущего года (1К 2018: 8 474 тыс. тонн), когда проводилось наращивание производства на обогатительной фабрике по переработке сульфидной руды.

Среднее содержание меди в сульфидной руде, переработанной в первом квартале, снизилось до 0,57%, как и ожидалось (4К 2018: 0,63%), хотя коэффициент извлечения меди улучшился до 88,8% (4К 2018: 87,6%), благодаря дальнейшей оптимизации схемы повторного измельчения. Объемы переработки увеличились на 17% по сравнению с предыдущим кварталом, до 6 440 тыс. тонн (4К 2018: 5 512 тыс. тонн), при этом фабрика работала на расчетном уровне пропускной способности. Увеличение объемов переработки и коэффициента извлечения привело к увеличению производства меди из сульфидной руды на 6% до 31,0 тыс. тонн (4К 2018: 29,2 тыс. тонн). Производство меди из сульфидной руды было на 47% выше, чем в сопоставимом периоде предыдущего года (1К 2018: 21,1 тыс. тонн).

Как и ожидалось, в течение более холодного зимнего периода производство катодной меди на панелях кучного выщелачивания оксидной руды сократилось до 5,7 тыс. тонн с 6,8 тыс. тонн в предыдущем квартале. Объем производства катодной меди был на 8% выше, чем 5,3 тыс. тонн, произведенных в первом квартале 2018 года, когда на производство оказали влияние исключительно холодные погодные условия.

Общий объем производства меди в размере 36,7 тыс. тонн (4К 2018: 36,0 тыс. тонн) является самым высоким объемом производства за квартал, достигнутым с начала деятельности Актогайского ГОКа в декабре 2015 года, и на 39% выше, чем в сопоставимом периоде предыдущего года. В течение оставшихся девяти месяцев 2019 года запланировано две замены футеровки на мельницах, содержание меди в переработанной руде продолжит снижаться, по сравнению с текущим уровнем. Актогай находится на пути к достижению запланированного годового объема производства в диапазоне 130-140 тыс. тонн.

		1К 2019	4К 2018	1К 2018
Добыча руды	тыс. т	8 894	7 484	8 136
Сульфидная руда	тыс. т	5 833	6 304	5 881
Каолинизированная руда	тыс. т	3 061	1 180	2 255
Переработанная руда	тыс. т	6 810	7 471	6 674
Медь				
Среднее содержание меди в переработанной руде	%	0,44	0,47	0,52
Коэффициент извлечения меди	%	83,0	79,9	81,4
Медь в концентрате	тыс. т	25,0	27,8	28,2
Производство меди¹	тыс. т	23,8	26,6	26,9
Золото				
Среднее содержание золота в переработанной руде	г/т	0,25	0,25	0,29
Коэффициент извлечения золота	%	59,0	61,3	62,5
Золото в концентрате	тыс. унций	32,1	36,5	38,5
Производство золота¹	тыс. унций	30,0	34,1	36,0
Производство серебра¹	тыс. унций	169	172	183

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате.

Объем добычи руды увеличился на 19% до 8 894 тыс. тонн (4К 2018: 7 484 тыс. тонн) за счет увеличения объема каолинизированной руды, добываемой и складированной для обеспечения доступа к сульфидной руде. Увеличение объемов добычи каолинизированной руды также привело к увеличению добычи руды на 9% по сравнению с аналогичным периодом предыдущего года (1К 2018: 8 136 тыс. тонн).

Основная Бозшакольская обогатительная фабрика по переработке сульфидной руды работала на уровне расчетной мощности пропускной способности, а объем переработки увеличился до 6 315 тыс. тонн (4К 2018: 6 148 тыс. тонн), включая запасы складированной руды. Общий объем переработанной руды сократился до 6 810 тыс. тонн (4К 2018: 7,471 тыс. тонн) после приостановки работы фабрики по переработке каолинизированной руды для проведения модернизации систем снабжения и рециркуляции технической воды, как было объявлено ранее. В результате этой работы значительно снизится объем потребления воды. Ожидается, что фабрика по переработке каолинизированной руды возобновит свою деятельность в ближайшее время. В целом объемы переработанной руды были на 2% выше, чем в сопоставимом периоде предыдущего года (1К 2018: 6,674 тыс. тонн) так как более высокие объемы на сульфидной фабрике компенсируют временную приостановку каолинизированной фабрики.

Среднее содержание меди в руде, переработанной в первом квартале (0,44%), было ниже среднего содержания, запланированного на 2019 год, которое будет на уровне содержания меди в руде, переработанной в 2018 году (0,48%). В течение оставшихся девяти месяцев планируется добывать и перерабатывать руду с более высоким содержанием, что приведет к увеличению объемов производства в следующих кварталах года.

Увеличение коэффициента извлечения меди с 79,9% в предыдущем квартале до 83,0% в основном связано с сокращением объемов переработки на фабрике по переработке каолинизированной руды, где проектные показатели извлечения ниже, чем на основной сульфидной фабрике.

Производство меди сократилось до 23,8 тыс. тонн (4К 2018: 26,6 тыс. тонн), но ожидается увеличение в течение следующих трех кварталов 2019 года благодаря более высокому содержанию металла в руде и возобновлению переработки каолинизированной руды. Плановые показатели производства меди за весь год остаются на уровне 105-115 тыс. тонн.

На производстве золота в объеме 30,0 тыс. унций (4К 2018: 34,1 тыс. унций) сказалось приостановление работы фабрики по переработке каолинизированной руды, в то время как среднее содержание золота в руде на основной сульфидной фабрике было на уровне предыдущего квартала. Производство золота было на 17% ниже, чем в сопоставимом периоде предыдущего года (1К 2018: 36,0 тыс. унций), главным образом из-за более высокого содержания золота в руде, переработанной в первом квартале 2018 года.

Производство серебра в объеме 169 тыс. унций соответствовало объему производства в предыдущем квартале (4К 2018: 172 тыс. унций). Плановые показатели производства золота и серебра на Бозшаколе в 2019 году остаются на уровне 130-140 тыс. унций и около 700 тыс. унций соответственно.

		1К 2019	4К 2018	1К 2018
Добыча руды	тыс. т	947	963	959
Переработка руды	тыс. т	625	982	934
Медь				
Среднее содержание в переработанной руде	%	1,79	1,83	1,79
Орловская фабрика	%	3,04	3,36	3,17
Николаевская фабрика	%	-	1,56	1,35
Белюсовская фабрика	%	1,30	1,31	1,50
Бозымчакская фабрика	%	0,82	0,85	0,86
Средний коэффициент извлечения	%	89,6	90,2	88,5
Восточный регион	%	90,3	90,6	88,3
Бозымчак	%	86,7	87,5	89,9
Медь в концентрате	тыс. т	10,0	16,2	14,7
Орловская фабрика	тыс. т	6,8	8,0	7,9
Николаевская фабрика	тыс. т	-	4,6	2,8
Белюсовская фабрика	тыс. т	1,4	1,8	2,1
Бозымчакская фабрика	тыс. т	1,8	1,8	1,9
Производство меди¹	тыс. т	9,5	15,3	14,0
Восточный регион	тыс. т	7,8	13,6	12,2
Бозымчак	тыс. т	1,7	1,7	1,8
Цинк в концентрате	тыс. т	6,2	11,4	14,2
Производство золота ¹	тыс. унций	12,5	14,0	13,6
Производство серебра ¹	тыс. унций	314	631	574

¹ Оплачиваемый металл в концентрате.

Объем добычи руды в размере 947 тыс. тонн был на 2% ниже, чем в предыдущем квартале (4К 2018: 963 тыс. тонн), и соответствовал объему, добытому в сопоставимом периоде предыдущего года.

Объем переработки руды сократился с 982 тыс. тонн в четвертом квартале 2018 года до 625 тыс. тонн в основном из-за запланированного простоя Николаевской обогатительной фабрики в течение всего квартала. Продолжалась добыча руды на Артемьевском руднике. Было добыто и складировано 285 тыс. тонн (4К 2018: 301 тыс. тонн) для дальнейшей переработки на Николаевской обогатительной фабрике, с целью повышения коэффициента использования и эффективности обогатительной фабрики в течение оставшейся части года. Обогатительная фабрика возобновила работу в начале апреля.

Сокращение объемов переработки на 36% по сравнению с четвертым кварталом 2018 года стало основной причиной снижения производства меди на 38% до 9,5 тыс. тонн (4К 2018: 15,3 тыс. тонн), при этом среднее содержание меди и коэффициент извлечения оставались в целом на уровне 4-го квартала 2018 года. На производство меди в концентрате на Орловском руднике в объеме 6,8 тыс. тонн (4К 2018: 8,0 тыс. тонн), оказало воздействие снижение среднего содержания, составившего 3,04% (4К 2018: 3,36%) и сокращение объемов переработки на 7% из-за сложных геологических условий.

Объем производства меди в первом квартале 2019 года был на 32% ниже, чем в первом квартале 2018 года, когда Николаевская обогатительная фабрика простаивала в течение более короткого периода. Ожидается, что производство меди увеличится в течение оставшихся трех кварталов 2019 года, так как Николаевская обогатительная фабрика возобновит свою деятельность в обычном режиме.

Производство цинка в концентрате снизилось в результате снижения объемов переработки в первом квартале и снижения содержания на Орловском руднике, снизившись на 46% до 6,2 тыс. тонн (4К 2018: 11,4 тыс. тонн). Ожидается, что годовой объем производства цинка в концентрате будет ниже запланированного уровня - около 50 тыс. тонн, поскольку ожидается, что низкий уровень добычи в первом квартале будет восстановлен лишь частично в течение оставшейся части 2019 года из увеличенных объемов переработки на обогатительной фабрике.

Производство золота сократилось на 11% до 12,5 тыс. унций (4К 2018: 14,0 тыс. унций), главным образом из-за более низких объемов переработки, что было компенсировано высоким объемом производства на руднике Бозымчак в Кыргызстане, который составил 10,6 тыс. унций (4К 2018: 9,6 тыс. унций).

Запланированный диапазон производства меди, золота и серебра в течение года сохраняется на прежнем уровне, т.к. в оставшиеся три квартала 2019 года ожидается увеличение объема производства.

Объемы реализации

В следующей таблице представлены объемы реализации основной продукции Группы за первый квартал 2019 года.

		1К 2019	1К 2018
Реализация меди²	тыс. тонн	78,2	66,2
Катодная медь	тыс. тонн	35,2	24,5
Медь в концентрате ¹	тыс. тонн	43,0	41,7
Цинк в концентрате	тыс. тонн	7,2	14,7
Реализация золота ²	тыс. унций	57,3	45,1
Реализация серебра ²	тыс. унций	825	771

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате.

² Объем оплачиваемого металла в концентрате и металла, произведенного по схеме толлинга.

Объемы продаж катодной меди были значительно выше, чем в аналогичном периоде предыдущего года, поскольку большая часть концентрата из Актогая была переработана в катодную медь по схеме толлинга на Балхашском медеплавильном заводе с целью использования имеющихся мощностей на выгодных коммерческих условиях. В первом квартале объем продаж катодной меди превысил объем производства (30,0 тыс. тонн) из-за сроков поставок, что привело к сокращению запасов, которое может частично измениться в течение оставшейся части 2019 года. Объем реализации меди в концентрате за три месяца, закончившихся 31 марта 2019 года, составил 43,0 тыс. тонн, увеличившись на 3% по сравнению с аналогичным периодом предыдущего года, что в основном отражает увеличение пропускной способности и объема производства на Актогайской сульфидной фабрике. Объем реализации цинка в концентрате был на 51% ниже, чем в первом квартале 2018 года, из-за сокращения производства в Восточном регионе. Объем реализации золота был выше, чем в сопоставимом периоде предыдущего года и выше объема производства в первом квартале 2019 года, так как в течение этого квартала было реализовано 13 тыс. унций золота в слитках, произведенного в 2018 году на Бозшаколе.

Медь в концентрате по предварительной цене

По состоянию на 31 марта 2019 года объем меди в концентрате Группы по предварительно установленным ценам составил 26 тыс. тонн, а средняя предварительная цена составила \$5 678/тонну. Предварительные цены на медь в концентрате ниже котировочных цен LME из-за вычета стоимости переработки и аффинажа. Для получения более подробной информации о договоренностях Группы по предварительному ценообразованию см. Примечание 4(б) Годового отчета и финансовой отчетности за 2018 год.

Хеджирование сырьевых товаров

Политикой Группы не предусмотрено хеджирование цен на сырьевые товары. По состоянию на 31 марта 2019 года не проводилось хеджирования каких-либо сырьевых товаров.

Чистая задолженность

Выплата денежного вознаграждения в размере \$436 млн за приобретение медного проекта Баимская и капитальные затраты по проекту расширения Актогая в размере \$92 млн в первом квартале привели к увеличению чистой задолженности с \$1 986 млн по состоянию на 31 декабря 2018 года до \$2 487 млн по состоянию на 31 марта 2019 года. Группа также осуществила выплату процентов в размере \$99 млн, а также налога на добычу полезных ископаемых и роялти в размере \$48 млн. Общая сумма денежных средств и денежных эквивалентов и краткосрочных инвестиций по состоянию на 31 марта 2019 года (за исключением денежных средств с ограничением использования) составила \$770 млн, а общая задолженность - \$3 257 млн. Продолжаются переговоры в отношении нового кредитного договора на получение около \$600 млн для поддержки проекта расширения Актогая, который, как ожидается, будет заключен в первой половине 2019 года.

		1К 2019	4К 2018	1К 2018
Производство меди¹	тыс. т	70,0	77,9	67,3
Актогай	тыс. т	36,7	36,0	26,4
Бозшаколь	тыс. т	23,8	26,6	26,9
Восточный регион	тыс. т	7,8	13,6	12,2
Бозымчак	тыс. т	1,7	1,7	1,8
Цинк в концентрате	тыс. т	6,2	11,4	14,2
Восточный регион	тыс. т	6,2	11,4	14,2
Производство золота²	тыс. унций	43,4	48,4	49,9
Актогай	тыс. унций	0,9	0,3	0,3
Бозшаколь	тыс. унций	30,0	34,1	36,0
Восточный регион	тыс. унций	1,9	4,4	3,8
Бозымчак	тыс. унций	10,6	9,6	9,8
Производство серебра²	тыс. унций	626	933	852
Актогай	тыс. унций	143	130	95
Бозшаколь	тыс. унций	169	172	183
Восточный регион	тыс. унций	248	569	516
Бозымчак	тыс. унций	66	62	58

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате и катодной меди из оксидной руды месторождения Актогай.

² Объем оплачиваемого металла в концентрате.

ПЕРЕРАБОТКА ПО СХЕМЕ ТОЛЛИНГА И ГОТОВЫЕ МЕТАЛЛЫ

		1К 2019	4К 2018	1К 2018
Катодная медь	тыс. т	30,0	27,8	25,6
Актогай сульфидная руда (по схеме толлинга)	тыс. т	9,7	2,0	2,9
Актогай оксидная руда	тыс. т	5,7	6,8	5,3
Бозшаколь (по схеме толлинга)	тыс. т	2,9	1,5	2,7
Восточный регион (по схеме толлинга)	тыс. т	10,0	15,6	12,6
Бозымчак (по схеме толлинга)	тыс. т	1,7	1,9	2,1
Производство золота в слитках (по схеме толлинга)	тыс. унций	17,1	18,7	16,0
Производство серебра в слитках (по схеме толлинга)	тыс. унций	627	724	652

		1K 2019	4K 2018	1K 2018
Добыча руды	тыс. т	947	963	959
Орловский рудник	тыс. т	246	265	279
Артемьевский рудник	тыс. т	285	301	301
Иртышский рудник	тыс. т	151	157	158
Бозымчак	тыс. т	265	240	221
Переработка руды	тыс. т	625	982	934
Орловская фабрика	тыс. т	246	265	278
Николаевская фабрика	тыс. т	-	319	249
Белоусовская фабрика	тыс. т	126	157	158
Бозымчакская фабрика	тыс. т	253	241	249
Цинк				
Среднее содержание в переработанной руде	%	2,47	2,33	2,95
Орловская фабрика	%	2,23	2,94	3,81
Николаевская фабрика	%	-	1,45	1,47
Белоусовская фабрика	%	2,93	3,07	3,77
Средний коэффициент извлечения	%	67,0	66,0	70,1
Орловская фабрика	%	64,6	63,7	69,7
Николаевская фабрика	%	-	66,4	65,2
Белоусовская фабрика	%	70,5	69,4	73,8
Цинк в концентрате	тыс. т	6,2	11,4	14,2
Орловская фабрика	тыс. т	3,5	4,9	7,4
Николаевская фабрика	тыс. т	-	3,1	2,4
Белоусовская фабрика	тыс. т	2,6	3,4	4,4
Золото				
Среднее содержание в переработанной руде	г/т	0,97	0,74	0,80
Восточный регион	г/т	0,53	0,47	0,53
Бозымчак	г/т	1,62	1,59	1,53
Средний коэффициент извлечения	%	68,1	63,6	60,2
Восточный регион	%	31,1	42,3	34,0
Бозымчак	%	86,0	82,8	85,5
Золото в концентрате	тыс. унций	13,3	15,0	14,5
Восточный регион	тыс. унций	2,0	4,8	4,0
Бозымчак	тыс. унций	11,3	10,2	10,5
Производство золота¹	тыс. унций	12,5	14,0	13,6
Восточный регион	тыс. унций	1,9	4,4	3,8
Бозымчак	тыс. унций	10,6	9,6	9,8
Серебро				
Среднее содержание в переработанной руде	г/т	28,0	34,0	35,5
Восточный регион	г/т	39,1	41,4	44,7
Бозымчак	г/т	11,8	11,4	10,2
Средний коэффициент извлечения	%	61,2	64,6	59,2
Восточный регион	%	58,2	63,5	57,6
Бозымчак	%	76,0	76,0	78,7
Серебро в концентрате	тыс. унций	345	694	631
Восточный регион	тыс. унций	272	626	567
Бозымчак	тыс. унций	73	68	64
Производство серебра¹	тыс. унций	314	631	574
Восточный регион	тыс. унций	248	569	516
Бозымчак	тыс. унций	66	62	58

¹ Объем оплачиваемого металла в концентрате.